

**PURO** *Italia*<sup>®</sup>

SCHEDA TECNICA

**BLACK SOFT 100**

**PURO ITALIA SRL**

info@puroitalia.it – www.puroitalia.it

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI ADDOLCITORI BLACK SOFT

Rigenerazione in controcorrente; permette di modulare il consumo rigenerando solo le resine esaurite utilizzando il minimo indispensabile in termini di acqua e sale; fino al 50% in meno rispetto ai prodotti correnti;

Elettronica evoluta che stima i consumi d'acqua dell'utente e si adatta alle sue esigenze con modalità proporzionale di ultima generazione;

Pannello di controllo Touch a colori;

Programmazione facile e intuitiva;

Valvola Ultra performante, costruita per durare a lungo;

Resina ad alta capacità e lunga durata per la massima efficienza d'uso di acqua e sale;

Valvola con galleggiante: garanzia di sicurezza contro la fuoriuscita di acqua dal tino;

Cabinato realizzato in polietilene soffiato ad alta resistenza con un Design ricercato e ultracompatto per adattarsi al meglio in qualsiasi ambiente.

**Accessori inclusi:** Alimentatore, By-pass, miscelatore di durezza, 3 metri tubo di scarico, manuale utente e garanzia.



### DISPLAY DIGITALE A COLORI CON TECNOLOGIA TOUCH

#### Informazioni nella schermata principale:

- ✓ Data e Ora del giorno;
- ✓ Portata litri/minuto;
- ✓ Capacità Ciclica totale metri cubi;
- ✓ Capacità Ciclica rimanente metri cubi;
- ✓ Barra di esaurimento portata ciclica in percentuale;
- ✓ Ciclo di rigenerazione in corso;
- ✓ Tempo restante per la conclusione del ciclo.

Nel menu avanzato è possibile avere le seguenti informazioni:

- ✓ Storico consumo acqua ultimi 56 giorni (giorno per giorno)

#### Dati Storico da Avvio impianto:

- ✓ Picco di Flusso Litri/Minuto;
- ✓ Totale Volume acqua usato;
- ✓ Totale rigenerazioni eseguite;
- ✓ Totale giorni funzionamento.

#### PROGRAMMAZIONE IMPIANTO:

- ✓ Ogni impianto ha un programma di lavoro specifico in base al modello preimpostato di default con i seguenti dati;
- ✓ Durezza 30° f (modificare in base alla durezza da trattare);
- ✓ Rigenerazione 02.00 notte;
- ✓ Rigenerazione forzata ogni sette giorni (solo se non avviene prima in automatico);
- ✓ Consumo sale standard (sono tre livelli programmabili).

#### NOTA:

- Ogni singolo parametro di rigenerazione è modificabile;
- Il display entra in modalità standby dopo cinque minuti di inattività.



## SPECIFICHE TECNICHE

Modello	<b>BS 100</b>
Resina alta Efficienza (Litri)	12
Capacità nominale di scambio (°f/mc)	40
Max consumo sale per rigenerazione (Kg)	1,15
Pressione operativa Min./Max. (bar)	2,1/6,0
Temperatura operativa Min./Max. (°C)	4/43
Portata nominale (mc/h)	1,0
Portata breve di punta (mc/h)	1,7
Volume acqua per rigenerazione (Litri)	49
Capacità contenitore sale (Kg)	20
Peso alla spedizione (Kg)	21
Connessione idraulica entrata/uscita	1" BSP Maschio
Connessione elettrica (V/Hz)	12V AC - 650 mA
Larghezza (mm)	332
Profondità (mm)	435
Altezza (mm)	550
Bombola diametro/altezza in pollici	10X15

### DIMENSIONI BS 100

