



SCHEDA TECNICA

PENTAIR FRESHPOINT IMPIANTI DI FILTRAZIONE PER ACQUA POTABILE





PENTAIR

SCHEMA TECNICA



SERIE FRESHPOINT



F1000-DFB

F1000-B1B

F2000-B2M



F3000-B2M

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Gamma di temperatura: 4,4 - 37,8 °C
- Gamma di pressione: 2,75-6,89 bar
- Portata d'esercizio @ 4,1 bar:
 - Modello F1000-DFB: 2,83 l/min
 - Altri modelli: 2,27 l/min
- Vita utile certificata:
 - F1000: 2.839 l
 - Altre gamme: 2.555 l
- Dimensioni (mm):
 - F1000: 311 x 90 x 122
 - F2000: 317 x 203 x 133
 - F3000: 317 x 285 x 133
- Peso:
 - F1000-DFB: 0,72 kg
 - F1000-B1B: 0,81 kg
 - Altri modelli: 2 kg

DESCRIZIONE FRESHPOINT

GAMMA	MODELLO	DESCRIZIONE	TECNOLOGIA DI FILTRAZIONE UTILIZZATA	PROBLEMA RISOLTO
F1000	F1000-DFB	Base con filtro a 1 fase	Diamond flow (cartuccia FDF1-RC)	CTO*
	F1000-B1B	Plus con filtro a 1 fase	A blocchi di carbone attivi (cartuccia F1B1-RC)	CTO*, sostanze chimiche, sporocisti
F2000	F2000-B2B	Filtro a 2 fasi	A blocchi di carbone attivi (cartucce F2B1-RC per e F2B2-RC)	CTO*, sostanze chimiche inclusi VOC**, sporocisti
	F2000-B2M	Filtro a 2 fasi con controller		
F3000	F3000-B2B	Filtro a 3 fasi	In fiocco di polipropilene (cartuccia F1S5-RC), a blocchi di carbone attivi (cartucce F2B1-RC e F2B2-RC)	Alto livello di sedimenti, CTO*, sostanze chimiche VOC**, sporocisti
	F3000-B2M	Filtro a 3 fasi con controller		

*CTO = Chlorine Taste and Odor (sapore e odore di cloro)

**VOC = composti organici volatili = solventi, detersivi industriali



CARATTERISTICHE DELLA PERFORMANCE DEL MODELLO F1000-DFB

Sostanza	Concentrazione affluente nell'impianto	Requisiti di riduzione	Riduzione media
Standard 42			
Sapore e odore di cloro	2,0 mg/l ± 10%	≥ 50%	88,8%

NOTA: Portata = 2,8 l/min; capacità = 2.839 l o 12 mesi

I test sono stati effettuati in condizioni di laboratorio standard; le prestazioni effettive possono variare.

NOTA: Questo impianto è stato testato in conformità a NSF/ANSI 42 per la riduzione delle sostanze elencate sopra. La concentrazione delle sostanze indicate nell'acqua che entra nell'impianto è stata ridotta fino a essere inferiore o pari al limite consentito per l'acqua che esce dall'impianto, come da specifiche di NSF/ANSI 42.



Il modello F1000-DFB è testato e certificato da NSF International in base allo Standard NSF/ANSI 42 per la riduzione delle sostanze elencate nella scheda tecnica delle prestazioni.

CARATTERISTICHE DI PERFORMANCE DEGLI ALTRI MODELLI

Sostanza	Concentrazione affluente nell'impianto	Massima concentrazione ammissibile di prodotto nell'acqua	Requisiti di riduzione	Riduzione minima	Riduzione media
Standard 42					
Sapore e odore di cloro	2,0 mg/l ± 10%	N/A	≥ 50%	N/A	95,9%
Particolati [0,5 -< 1 µm] Classe 1*	Almeno 10.000 particolati/ml	N/A	> 85%	N/A	97,9%
Standard 53					
Sporocisti **	Minimo 50.000/l	N/A	99,95%	99,97%	99,99%
Atrazina	0,009 mg/l ± 10%	0,003 mg/l	N/A	90,5%	93,7%
Piombo (pH 6,5)	0,15 mg/l ± 10%	0,010 mg/l	N/A	99,3%	99,9%
Piombo (pH 8,5)	0,15 mg/l ± 10%	0,010 mg/l	N/A	99,3%	99,6%
Lindano	0,002 mg/l ± 10%	0,0002 mg/l	N/A	94,8%	97,4%
Per F2000/F3000: cloroformio (sostanza chimica surrogato VOC)	0,300 mg/l ± 10%	N/A	N/A	96,5%	98,8%

NOTA:

Modello: F1000-B1B: portata = 2,2 l/min; capacità = 2.839 l o 12 mesi

Modello: F2000-B2B/F2000-B2M: portata = 2,2 l/min; capacità = 2.555 l o 12 mesi

Modello: F3000-B2B/F3000-B2M: portata = 2,2 l/min; capacità = 2.555 l o 12 mesi

I test sono stati effettuati in condizioni di laboratorio standard; le prestazioni effettive possono variare.

* Riduce particelle fino a 0,5 - 1 micron con mezzi meccanici

** Lo Standard 53 NSF/ANSI riduce in modo certificato sporocisti come *Cryptosporidium* e *Giardia* con mezzi meccanici.

NOTA: gli impianti sono stati testati in conformità a NSF/ANSI 42 e 53 per la riduzione delle sostanze elencate sopra. La concentrazione delle sostanze indicate nell'acqua che entra negli impianti è stata ridotta fino a essere inferiore o pari al limite consentito per l'acqua che esce dagli impianti, come da specifiche di NSF/ANSI 42 e 53.



I modelli sono testati e certificati da NSF International in base agli Standard NSF/ANSI 42 e 53 per la riduzione delle sostanze elencate nella scheda tecnica delle prestazioni.

