

PURO Italia



IO SCELGO IL NUMERO 1



North Star®
primo produttore mondiale

North Star®

IL MIGLIOR ADDOLCITORE PER:



INTELLIGENZA

Si adatta alle esigenze dell'utente garantendo sempre le migliori prestazioni.

Il funzionamento con livello rigenerativo variabile delle resine permette all'addolcitore North Star® di adattarsi al fabbisogno dell'utente e di sfruttare le resine in base a tre diversi livelli di saturazione, assicurando sempre la massima efficienza e consumi di sale ed acqua notevolmente inferiori a quelli degli impianti convenzionali.

Chi compra il nostro addolcitore è come se ne comprasse tre!



SEMPLICITÀ

Facile da montare, facile da usare.
Basta premere due tasti per avviarlo.

L'addolcitore North Star® si installa in pochi minuti impostando solo due parametri: orario e durezza dell'acqua, semplificando al massimo il lavoro dei professionisti.

Facile da usare perché completamente automatico.



IO SCELGO IL NUMERO 1



RISPARMIO

Consuma la metà di acqua e sale rispetto alla media dei prodotti concorrenti.

Il calcolo computerizzato del fabbisogno idrico consente di utilizzare solo l'acqua e il sale strettamente necessari.

Funzionamento con tino sale secco: la salamoia viene preparata solo al momento della rigenerazione.



PUREZZA

Non utilizza polifosfati, per un'acqua buona e davvero pulita.

Grazie alla sua flessibilità, l'addolcitore North Star® è sempre in grado di fornire acqua addolcita, non necessita di costose valvole bypass né di dosatori di polifosfati per nascondere il calcare. North Star® infatti non lo nasconde, lo elimina! Per un'acqua pura anche da bere.



AFFIDABILITÀ

L'unico progettato, prodotto e assemblato interamente in USA. Per durare nel tempo.

Il numero di componenti è ridotto al minimo per assicurare durata e affidabilità: l'addolcitore North Star® ha fino al 70% di pezzi in meno rispetto ad un impianto convenzionale, offrendo alte prestazioni con la massima semplicità.



North Star®
primo produttore mondiale

PERCHÈ INSTALLARE UN ADDOLCITORE

I PROBLEMI CAUSATI DALL'ACQUA DURA

- Costi di energia per il riscaldamento più alti
- Maggiori costi di riparazione e manutenzione degli impianti
- Pelle, capelli e indumenti non realmente puliti
- Irritazioni cutanee
- Maggior consumo di detersivi e detersivi

Il **calcere** si deposita su vasche e docce, lavelli e rubinetti, creando **macchie antiestetiche**. In modo meno evidente, ma con un impatto più negativo, **va ad ostruire** tubature, caldaie e scaldabagno, riducendone l'efficienza e aumentandone i costi energetici, così come della manutenzione: **le incrostazioni creano infatti danni precoci** al funzionamento degli impianti.

Ma non è tutto: l'acqua dura non permette di lavare bene pelle e indumenti, perché su di essi si depositano calcio e gesso. Oltre a provocare il rischio di irritazioni, l'acqua dura richiede l'utilizzo di una quantità superiore di detersivi e detersivi.



quasi dolce [0-15°F]



mediamente dura [15-25°F]



dura [25-35°F]

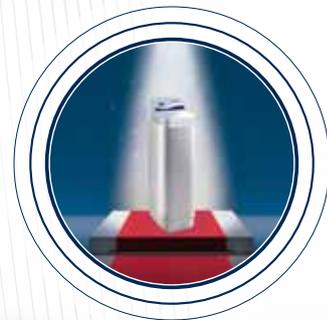


molto dura [oltre i 35°F]



ACQUA DURA: DOVE E PERCHÈ

L'acqua che utilizziamo viene ricavata dalle precipitazioni. L'acqua dolce della pioggia cade su rocce e terreni ricchi di minerali, quali calcio e magnesio, che la trasformano in acqua dura. Il problema risulta dunque più o meno rilevante in base alle diverse zone geografiche.



I VANTAGGI PER CHI UTILIZZA UN ADDOLCITORE

L'utilizzo di un addolcitore permette di evitare questi problemi, con evidenti vantaggi.

- Risparmio fino al 25% sui costi energetici
- Riduzione dei costi per riparazioni e manutenzioni
- Nessuna macchia di calcare su rubinetti, pentole, box doccia, ecc.
- Stop alle incrostazioni di calcare su tubature e apparecchi domestici
- Fino al 50% in meno nei consumi di shampoo, detersivi e detersivi
- Pulizia migliore e sensazione di benessere per adulti e bambini
- Lunga vita agli indumenti e maggiore igiene
- Tubature pulite per non avere proliferazione di batteri
- Ammortamento del costo in due/quattro anni

NORTH STAR®: PROBLEMA RISOLTO

Senza incrostazioni l'efficienza dell'impianto di riscaldamento non è compromessa, con un conseguente miglioramento dell'efficienza stessa e un risparmio sui costi dell'energia. Gli impianti durano più a lungo. Utilizzando acqua dolce, inoltre, si riduce anche la quantità di detersivi e detersivi necessari all'igiene personale e degli indumenti. Si calcola infatti che una famiglia di quattro componenti residente in una zona con acqua dura, in media, spenda all'anno 230 € in più per saponi, shampoo, detersivi e ammorbidenti rispetto ad una stessa famiglia che abbia installato un addolcitore.

North Star®
primo produttore mondiale

LA RIVOLUZIONE *North Star*[®]



Grazie alla progettazione tecnica e ai brevetti che utilizza, North Star[®] realizza addolcitori che combinano il **funzionamento intelligente alla grande semplicità**, permettendo di contenere al **minimo i consumi**.

LIVELLO DI RIGENERAZIONE VARIABILE

L'elettronica North Star[®] calcola l'effettivo livello di sfruttamento delle resine, rigenerando solo quelle esaurite.

Questo funzionamento "intelligente" permette di risparmiare fino al 50% di acqua e fino al 47% di sale rispetto ai sistemi convenzionali. Il sistema inoltre calcola l'utilizzo effettivo quotidiano per ogni giorno della settimana, ottenendo la massima precisione nel determinare il momento opportuno per la rigenerazione.

Vantaggi:

- Fornisce sempre acqua addolcita
- Consuma il minimo necessario
- Si adatta ai consumi dell'utenza (ferie, ospiti, stagionalità, ecc.)

TINO DEL SALE A SECCO

Utilizzando la salamoia proporzionale viene sciolto ed utilizzato solo il sale necessario. Il tino del sale è normalmente a secco: la salamoia viene preparata solo al momento della rigenerazione.

Vantaggi:

- Risparmio di sale e sale più pulito.
- Nessuna perdita d'acqua accidentale.

SEMPLICITÀ

Le valvole degli addolcitori North Star[®] sono costruite con **1/3 di componenti in meno** rispetto ai concorrenti, utilizzando esclusivamente materiale sintetico ad alta resistenza e ad uso alimentare, senza rame, metalli o solventi.

Tutto è progettato e prodotto interamente da North Star[®] in USA. Il Bypass si monta facilmente con due clips e permette un'agevole manutenzione; offre inoltre la funzione di miscelazione dell'acqua.

Vantaggi:

- Affidabilità e durata
- Estrema facilità di montaggio, utilizzo e manutenzione

NIENTE POLIFOSFATI

Grazie alla tecnologia proporzionale a livello rigenerativo variabile, gli addolcitori North Star[®] offrono un dimensionamento sempre corretto. Di conseguenza, non ricorrono al funzionamento in bypass quando la richiesta di acqua aumenta e non necessitano di polifosfati.

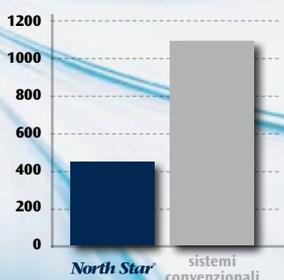
Vantaggi:

- Maggior tutela della salute



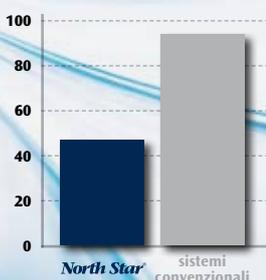
Ecco perché North Star[®] è il NUMERO 1 degli addolcitori

CONSUMI DI SALE (in grammi/m³)



**fino al
47%
risparmio
sale**

CONSUMI D'ACQUA (in litri)



**fino al
50%
risparmio
acqua**



Tino sale antiurto:
il tino in polietilene ad alta densità è progettato per resistere agli urti e non si deforma quando è pieno di sale.

Valvola galleggiante:
garanzia di sicurezza contro la fuoriuscita di acqua dal tino

Resina ad alta capacità:
North Star® impiega una resina a lunga durata per la massima efficienza d'uso di sale e acqua.

Bombola resine rinforzata con rivestimento doppio:
tutti gli addolcitori North Star® sono dotati di un doppio rivestimento a garanzia di resistenza e durata.



COME FUNZIONA UN ADDOLCITORE

L'addolcitore ripulisce l'acqua attraverso un letto di resine che ha la proprietà di eliminare i sali in essa disciolti.

La rimozione dei sali incrostanti si basa sul principio dello **scambio ionico**, che porta a sostituire calcio e magnesio con il sodio, innocuo. L'acqua dura entra nell'addolcitore e attraversa un letto di minuscoli granelli di resina carichi di ioni di sodio.

Quando le resine sono ricoperte di calcio e magnesio, devono essere rigenerate tramite una soluzione di sale disciolto in acqua (salamoia) grazie alla quale i granelli di resina vengono ricaricati di ioni di sodio. Questa fase è chiamata **rigenerazione**.



North Star®
primo produttore mondiale



North Star[®]
primo produttore mondiale



North Star[®] L'ESPERIENZA E L'AFFIDABILITÀ DEL PRIMO PRODUTTORE MONDIALE

North Star[®] è il primo produttore mondiale di sistemi per il trattamento delle acque ad uso domestico. L'azienda statunitense, certificata ISO 9001-2000, produce **ogni componente** del sistema per garantire una qualità totale. Utilizza una tecnologia avanzata e brevetti esclusivi per consentire il massimo risparmio e funzionalità.

Gli addolcitori North Star[®] sono venduti **esclusivamente** da professionisti, a tutela di una veloce e corretta esecuzione del lavoro. L'assistenza fornita è immediata e globale.